



www.casepacker.com

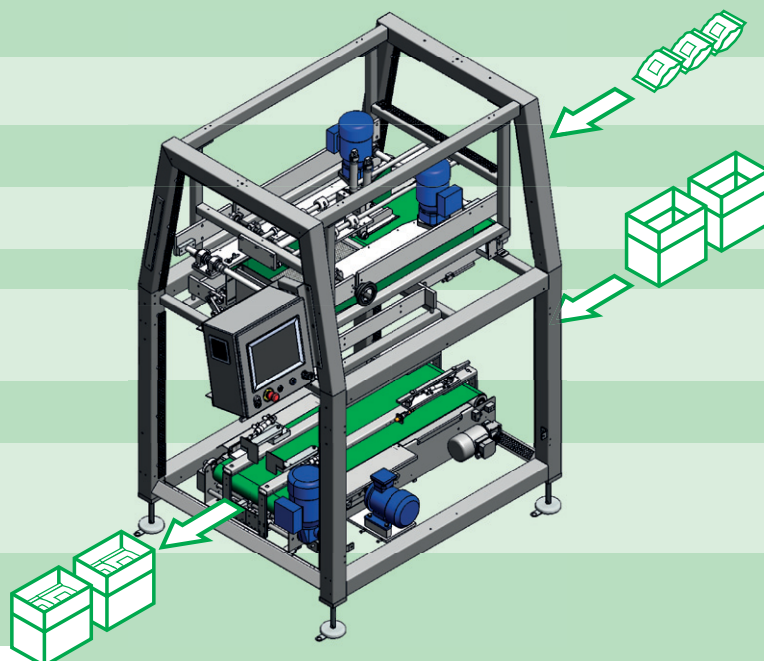
CP COMPACT CASEPACKER

» for loading cases



PRODUCTDATA CP COMPACT CASEPACKER

OVERALL DIMENSIONS	Length: 1400 mm / 55,1" Width: 1470 mm / 57,9" Height: 2000 mm / 78,7"		
INFEED HEIGHT	1200 mm / 47,2"		
OUTFEED HEIGHT	450 mm / 17,7"		
ELECTRICAL	3phase 400V + N + PE 50Hz, 3,0 kW, 16A		
PNEUMATIC	500 NU/min, 6 bar (500 NU/min, 90 PSI)		
SHIPPING WEIGHT	950kg, (2500 lbs)		
CRATE/CASE SIZES	Length 600-300 mm 23,6" - 11,8"	Width 400-200 mm 15,8" - 7,8"	Depth 100-400 mm 3,9" - 15,8"
CAPACITY	Up to 120 products / min Up to 20 cases / min		
FEATURES	• Simple and durable technique • High speed • Small footprint • Many options available to create custom delivery		



CP COMPACT CASEPACKER

Vulsysteem voor dozen

Dit systeem belaaft volautomatisch zakken in dozen of kratten. De zakken worden aangevoerd via een toevoerband. Op de toevoerband worden de zakken eventueel gedraaid (optie). Vervolgens worden de zakken verzameld, tot een rij van één of meerdere zakken is gevormd. Overlap is daarbij ook mogelijk wat resulteert in een optimale productverdeling in de productdrager. De hele rij wordt dan getransporteerd naar de valkleppen. Een compressieplaat sluit de productrij aan de achterzijde op. Een zijdelingse compressie van de zakformatie, bestaand uit twee verticale banden boven de valkleppen met manuele verstelling, is ook mogelijk. (Optie) Na het openen van de valkleppen worden de zakken in de productdrager geplaatst. Meerdere lagen kunnen zo beladen worden. De productdrager trilt tijdens het beladen (optie) zodat een optimale vulgraad wordt bereikt.

CP COMPACT CASEPACKER

For loading cases

This system loads automatically bags into cases or crates. The bags are forwarded on an in-feed conveyor. On the in-feed conveyor the bags can be turned (option). The bags are collected, until a complete row is formed of one or more bags. The bags can also overlap which result in an optimum product dividing grade in the product carrier. Then the complete row is forwarded to the bomb doors. A compression plate closes the formation. A side compression of the bag formation, consisting of two vertical conveyors above the bomb doors with manual adjustment is also possible (option). The bomb doors open and the bags will be placed in the product carrier. Multiple layers can also be placed in the product carrier. The product carrier vibrates during loading (option), so that an optimum degree of filling will be reached.

CP COMPACT CASEPACKER

Sammelpacker für Kartons

Das Sammelpacksystem verpackt Beutel in Kartons oder Kisten. Die Beutel werden über ein Zuführband gefördert, auf dem die Beutel auch gedreht werden können (Option). Die Beutel werden anschließend gesammelt, bis eine komplette Beutelformation geformt ist, wobei eine Überlappung der Produkte ebenfalls möglich ist. Die vollständige Beutelformation wird nun weiter transportiert auf die Abwurfklappen, wobei hier eine Andrückplatte die Beutel in Längsrichtung komprimiert. Eine seitliche Komprimierung der Beutelformation, bestehend aus zwei vertikalen Bänder und manueller Verstellung, ist ebenfalls möglich (Option). Danach öffnen sich die Abwurfklappen und die Beutel fallen in ein Behältnis. Das Behältnis wird während dem Befüllen gerüttelt (Option) damit ein optimaler Befüllungsgrad erreicht werden kann. Anschließend wird das Behältnis aus dem Sammelpacker gefördert.

CP COMPACT CASEPACKER

Encaisseuse pour caisses

Cette encaisseuse dépose automatiquement les poches à l'intérieur des caisses américaines ou dans des cagettes. Les poches sont alimentées avec un convoyeur. Optionnel ces poches peuvent être tournées 90 degrés. L'accumulation des sachets sur un convoyeur groupeur permet de former une couche complète, qui ensuite est déposée dans la caisse à l'aide des volets. Plusieurs couches peuvent ainsi être superposées dans le carton, correspondant à une quantité de poches souhaitée. Pour un remplissage optimal, les caisses sont vibrées, et pour finir, évacuées de la machine.